

RAL-RG 614/3 Zertifizierung für mehrgeschossige META Fachbodenregalanlage

Arnsberg, 03. Mai 2004. Die Konstruktion, Planung und Montage von Fachbodenregalanlagen mit begehbaren Bühnenebenen zählen zu den Kernkompetenzen von META-Regalbau, Spezialist und Hersteller für Lagertechnik mit System, aus Arnsberg. Eine mehrgeschossige Fachbodenregalanlage ist ein wichtiger Baustein in den immer komplexer werdenden Regalanlagen. In Industrie und Handel trägt sie wesentlich dazu bei, Arbeitsabläufe zu optimieren. Die hohe Stabilität verbunden mit der maximalen Tragfähigkeit der Ebenen ist ein zentraler Sicherheitsfaktor für die Betreiber und Nutzer von mehrgeschossigen Lagersystemen. Dass META diese hohen Anforderungen optimal erfüllt, beweist die aktuelle Auszeichnung mit dem Gütesiegel RAL-RG 614/3 durch die Gütegemeinschaft für Lagertechnik und Betriebseinrichtungen e.V., aus Hagen.

META zählt europaweit zu den beiden einzigen Herstellern für Lagertechnik, die mit dem Gütezeichen für mehrgeschossige Fachbodenregalanlagen ausgezeichnet wurden. Christoph Schöttler, Leiter Entwicklung bei META, erläutert: „Diese Gütezeichen werden nach strengen Richtlinien vergeben und von einem unabhängigen Institut, dem Materialprüfungsamt in Dortmund überprüft. In die Bewertung fließen neben der Statik der Anlagen auch Aspekte wie Bedienungsanleitungen, die Klarheit der Vertriebsunterlagen oder auch das Mitliefern von Belastungsetiketten ein.“

Herausgeber:
META-Regalbau
GmbH & Co. KG
Eichenkamp
D-59759 Arnsberg
Telefon: 0 29 32-9 57-0
Telefax: 0 29 32-9 57-202
<http://www.meta-online.de>
eMail: infometa@JLU.de

Ansprechpartner Marketing
Adalbert Knepper

Redaktion:
rütter & reinecke
Ferdinand-Porsche-Str. 3
D-59439 Holzwickede
Telefon: 0 23 01-94 42 77
Telefax: 0 23 01-94 42 78
eMail: info@ruetter-und-reinecke.de
Abdruck frei – Beleg erbeten

Presseinformation



Vor dem Hintergrund steigender Bau- und Grundstückskosten haben Geschossanlagen den Vorteil, dass über die Höhe mehr wertvolle Lagerfläche gewonnen werden kann. Mit der nun vorliegenden aktuellen Systemstatik wurden die Haupt- und Nebengänge konstruktiv neu ausgerichtet. Aufwändige Schweißprozesse wurden durch flexible Schraub- und Steckverbindungen ersetzt. Vorteil ist die verkürzte und damit kostengünstigere Montage. Selbst komplexe Anlagen sind damit schneller einsatzbereit.

META investiert seit Jahren in die Entwicklung und Verbesserung seiner Produkte und ist unter der Federführung von Christoph Schöttler, der zusätzlich zu seiner Funktion als Leiter Entwicklung bei META auch Obmann des Güteausschusses für Lagertechnik und Betriebseinrichtungen e.V. aus Hagen ist, sehr engagiert, wenn es um die Qualität und Sicherheit von Lagertechnik mit System geht. Die aktuelle Zertifizierung ist bereits die fünfte Auszeichnung für META Produkte.

Herausgeber:
META-Regalbau
GmbH & Co. KG
Eichenkamp
D-59759 Arnsberg
Telefon: 0 29 32-9 57-0
Telefax: 0 29 32-9 57-202
<http://www.meta-online.de>
eMail: infometa@JLU.de

Ansprechpartner Marketing
Adalbert Knepper

Redaktion:
rütter & reinecke
Ferdinand-Porsche-Str. 3
D-59439 Holzwickede
Telefon: 0 23 01-94 42 77
Telefax: 0 23 01-94 42 78
eMail: info@ruetter-und-reinecke.de
Abdruck frei – Beleg erbeten